

58 MISLINJSKA DOBRAVA - SLOVENJA

Anno	2010
Committente	PRIMORJE
Utilizzatore	REGIONAL WASTE MANAGEMENT CENTER OF KOROSKA
Tipo di impianto	Compostaggio, stabilizzazione, produzione CDR e controllo odore
Materiale trattato	Rifiuti urbani misti e organico da raccolta differenziata
Capacità	25.000 t/anno



Primorje ha aggiudicato ad ATZWANGER Spa la progettazione e la realizzazione delle opere elettromeccaniche di un impianto automatizzato per la produzione di combustibile derivato dai rifiuti e di compost di qualità.





Il progetto prevede la realizzazione di un impianto avente una sezione di stabilizzazione aerobica per rifiuti urbani provenienti da raccolta differenziata dell'organico ed una sezione di stabilizzazione e trattamento meccanico del rifiuto urbano tal quale, finalizzati entrambi al recupero di materia.

La tecnologia proposta ha lo scopo di automatizzare i processi e le lavorazioni e di mantenere la separazione dei flussi trattati.

Sono previste due sezioni:

- sezione di stabilizzazione e produzione di combustibile derivato dai rifiuti, caratterizzata da una prima fase di pretrattamento meccanico, una seconda fase di stabilizzazione in trincee areate ed una successiva fase finale di raffinazione e triturazione per la produzione del combustibile. Quest'ultimo può essere prodotto: pressato in balle, sminuzzato a bassa pezzatura o fornito tal quale a pezzatura media;
- sezione di compostaggio, caratterizzata da una prima fase di pretrattamento meccanico, una seconda di compostaggio in trincee areate con rivoltamento automatico ed una fase finale di raffinazione. La seconda fase è caratterizzata da una decomposizione delle matrici organiche ed ha come risultato finale un compost maturo grezzo con un maggior contenuto di sostanze umiche. La fase finale di raffinazione è ottenuta con un doppio passaggio in vagliatura balistica con l'inserimento in linea di unità di deplastificazione con lo scopo di migliorare la qualità del prodotto finale.

Le movimentazioni dei materiali, per le due sezioni, avvengono esclusivamente mediante gru a ponte.

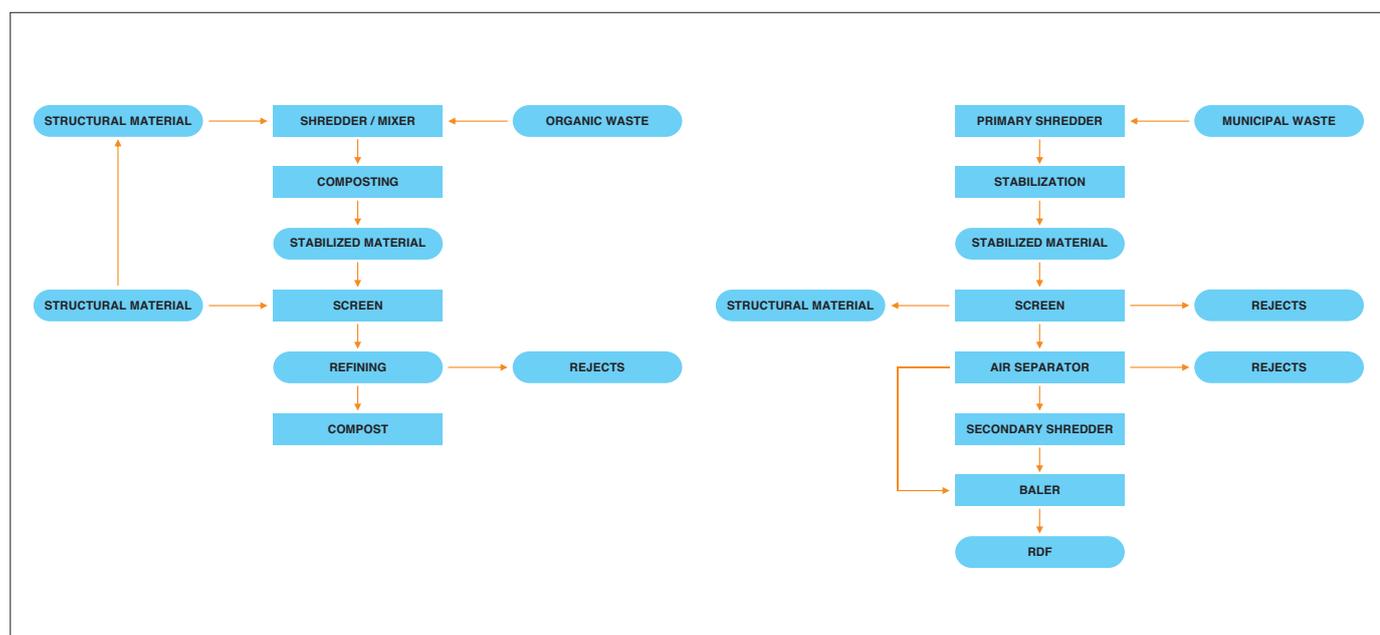
I prodotti finali da sottoporre ad attività di recupero sono:

- combustibile da rifiuto, da utilizzare in impianti "waste-to-energy";
- ammendante compostato misto, da utilizzare in agricoltura.

L'impianto è dotato di sistemi di aspirazione e controllo degli odori che utilizzano il processo della biofiltrazione e garantiscono i massimi parametri ambientali.



© 2010 ECOMASTER ATZWANGER



A PASSION FOR WASTE & ENERGY

ATZWANGER SpA . Division Ecomaster Atzwanger
Via Palmanova, 31 . 33050 S. Maria La Longa (UD) Italy
Tel. +39 0432 920175 . Fax +39 0432 923393
www.ecomaster.it . www.atzwanger.net

