

 **MARTINSBRUNN 2019**  
MERAN (BZ) - ITALIEN



---

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Auftraggeber:                     | St. Elisabeth Stiftung |
| Zeitraum der Ausführung:          | 2015 - 2019            |
| Betrag der ausgeführten Arbeiten: | € 2.986.067,00         |

---

---

|                |  |
|----------------|--|
| Projektumfang: | Neubau und Erweiterung Altersheim<br>Heizungs-, Lüftungs-, Kühlungs- und Sanitäreanlagen<br>inklusive Energiezentralen |
|----------------|--|

---